



**GRUPO ZAPI**  
FUERZA  
Y SEGURIDAD

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## IMPERMEABLE 2PZAS ALTA VISIBILIDAD NARANJA XXL

SKU DZ1005NXXL

CATEGORÍA

PROTECCIÓN CONTRA FRÍO

MARCA

MR SEGURIDAD

UNIDAD

Pieza

GENERADO

12/05/2026

Precio disponible por solicitud.

Contáctenos para una cotización personalizada.

IMAGEN DEL PRODUCTO

ZAPI

Sin imagen disponible

### Su aliado en Seguridad Industrial · Morelia, Michoacán

Distribuidores directos de EPP industrial de alta calidad. Más de 20 años atendiendo a empresas de toda la región con asesoría técnica especializada y stock inmediato.

3M

MSA

JYRSA

DUNLOP

TRUPER

EXTIN FLAM

+ Más marcas



**GRUPO ZAPI**  
FUERZA  
Y SEGURIDAD

### CONTACTO

**Tel.** +52 443 223 1486

**Email** contacto@zapi.com.mx

**Dir.** Antonio Carrillo #201, Defensores de Puebla, Morelia, Mexico, 58147

### ¿Necesita cotizar este producto?

Solicite su cotización en línea, por teléfono o WhatsApp.

<https://zapi.com.mx/producto/impermeable-2pzas-alta-visibilidad-naranja-xxl>

**+52 443 223 1486**

contacto@zapi.com.mx